

株式会社イチハシ金属工芸 ベトナム工場



新設 手摺部門



新設

手摺部門

最新鋭機器の導入と協力工場との連携による
ICHIKIN SAIGON STUDIO の新たな取り組み

〔取扱商品〕 手摺 | タラップ | 各種 鋼材下地 | 製缶など | その他

ICHIKIN SAIGON STUDIO (イチハシ金属工業 ベトナム工場) はこの度、新たに「手摺部門」を新設いたしました。
これにより従来のパネル製品に加えて、鉄製のメッキ手摺を中心に、タラップや門扉など、より幅広い製品の取り扱いをいたします。

最新鋭のパイプファイバーレーザー切断機やファイバーレーザー溶接機などの加工設備を新たに導入し、生産効率の向上も実現しています
さらにベトナム国内でメッキ加工に特化した専門工場とパートナーシップ契約を結び、現地で製造から仕上げまでを一貫して行える体制を確立しました。

ICHIKIN SAIGON STUDIO には総勢120名のスタッフが在籍しており、
最新鋭の設備と充実した組織力、協力工場の連携による万全の量産体制で、高品質な製品を生産いたします。



ICHIKIN SAIGON STUDIO ONE MEMBER CO.,LTD.

所在地 … ベトナム社会主義共和国・ビンズオン市

設立 … 平成26年3月5日 | 資本金 … 1,600,000 USD | 従業員数 … 120 名

日本人従業員(常勤) … 2 名 | 事業内容 … 金属製品製造業 (板金加工・カスタムメイド)

敷地面積 … 25,000 m² | 工場面積 … 5,000 m²

生産能力目標 10,000m²/月

VYLAGAL Galvanizing Factory

〔協力工場〕 VYLAGAL社 — 溶融亜鉛メッキ工場 —



敷地面積 … 15,000 m²

工場面積 … 5,000 m²

従業員数 … 105 名

事業内容 … 溶融亜鉛メッキ業

VYLAGAL 社は、溶融亜鉛メッキを中心とした金属被覆に特化しています。
溶融亜鉛メッキ クラス1A・1B、およびクラス 234からクラス255 によるメッキ加工ができ、多くの金属製品を加工することができます。



VYLAGAL 社は、ビンズオン省の中心部に位置しており、ICHIKIN SAIGON STUDIO から東へおよそ18 km、車で約30分ほどの所に位置しています。

鋼製品における溶融亜鉛メッキコーティングの証明書
クラス1A、1B、およびクラス234からクラス255を正式に証明。

JIS H8641・0401 同等



6 MERITS

ICHIKIN SAIGON STUDIO の6つのメリット

ICHIKIN SAIGON STUDIO で手摺製品を製作する“6つのメリット”をご紹介します。

MERIT
1

最新鋭レーザー切断機による 高速・高精度カット

最新鋭レーザー切断機 “VNTOTAL SOLUTION LS230P”
を導入。高速かつ高精度のカットが可能です。

MERIT
2

歪みが少なく、高剛性な仕上がり

最新のレーザー切断機とレーザー溶接機によって加工するため、
製品は歪みが少なく、高剛性な仕上がりになります。

MERIT
3

最短納期は約3週間*

*初回ロットのみ

充実したスタッフと長年培われた経験により、高効率、高生産を実現。
最短納期・約3週間（初回ロットのみ）でお届けいたします。

MERIT
4

120名のスタッフによる短納期、 大量受注に対応

ICHIKIN SAIGON STUDIO では総勢120名の経験豊かな
スタッフがいます。短納期、大量発注などに柔軟に対応いたします。

MERIT
5

混載コンテナ便にて 小ロット製品でも製作可能

混載コンテナ便により小ロットの製品にも対応いたします。

MERIT
6

国内工場にて、追加・再製作にも 柔軟に対応

日本国内の工場にて、一度作った製品の追加・再製作に柔軟に対応
いたします。

設備概要

■CAD/CAM

AUTO CAD 15 台

SOLID WORKS 2 台

板金展開ソフト 15 台

■パイプファイバーレーザー切断機

VJTOTAL SOLUTION LS230P (6m) 1 台

■ファイバーレーザー溶接機

VJTOTAL SOLUTION LSW-1500S 2 台

■タレパン

アマダ EMZ-3612M2 (1500×4m) 1 台

アマダ PEGA-358NT (4m) 1 台

■ベンダー

アマダ FBD-1253NT (3m) 1 台

アマダ HDS-2204NT (4m) 1 台

アマダ HFB-1254 (4m) 1 台

アマダ FBD-1303NT (3m) 1 台

アマダ M-4045 (4m) 1 台

■シャーリング

..... 1 台

■ロール R 金型

..... 1 台

■コーナーシャー

タケダ TCN-256 1 台

■デジタルアルゴン溶接機

パナソニック YC-300BP4 8 台

■MIG溶接機

パナソニック YC-350GE2 1 台

■CO₂溶接機

パナソニック YD-350KR2 8 台

■スタッドボルト溶接機

大同興業 CD-1502 6 台

■コンプレッサー

北越工業 SAS4SD-5A 2 台

■セットプレス

タケダ UP-30A (4.5m) 1 台

■ランニングソー

SHINX (4.5m) 1 台

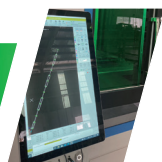
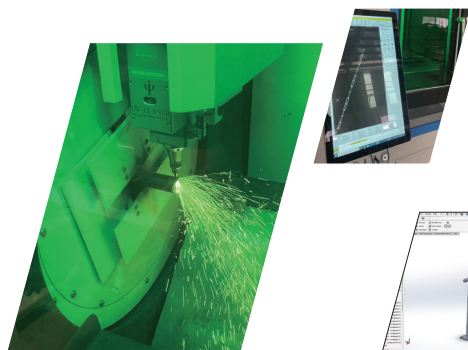
■パネルソー

SHINX (6m) 1 台

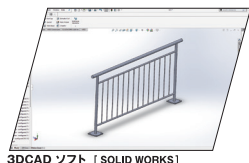
■フォークリフト

ニチユ フラッターマルチ 2.5t 1 台

ニチユ 2.0t 1 台



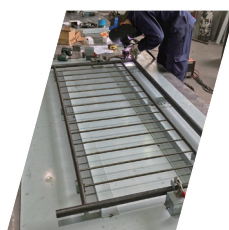
ファイバーレーザー溶接機
[VNTOTAL SOLUTION LSW-1500S]



3DCAD ソフト [SOLID WORKS]



パイプファイバーレーザー切断機
[VNTOTAL SOLUTION LS230P]



Materials 材料リスト

手摺製品に対応するベトナム現地パイプメーカーの規格一覧です。

● = 定番商品 | ▲ = 受注生産商品
*在庫状況につきましては、その都度お問い合わせください。

Round Pipe 丸パイプ

	1.0	1.1	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.3	2.5	2.8	3.0	3.2	3.5	3.8	4.0	4.3	4.5	5.0
○19.1 φ	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○21.2 φ	●	-	-	-	-	●	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○22.0 φ	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○25.4 φ	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○26.65 φ	-	-	-	-	-	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○31.8 φ	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○33.5 φ	-	-	-	●	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-
○38.1 φ	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
○42.2 φ	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-
○48.1 φ	-	-	-	-	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●	●	●	●	●
○59.9 φ	-	-	-	●	-	●	●	-	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●
○75.6 φ	-	-	-	-	-	●	●	-	●	●	●	-	●	●	●	-	●	●
○88.3 φ	-	-	-	-	-	●	●	●	-	●	●	●	●	●	●	-	●	●

Square Pipe 正方形パイプ

	1.0	1.1	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.3	2.5	2.8	3.0	3.2	3.5	3.8	4.0
□12×12	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
□14×14	●	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
□16×16	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
□20×20	●	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
□25×25	●	-	●	●	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-
□30×30	●	-	●	●	-	●	●	-	●	-	●	-	-	-	-
□40×40	-	●	-	●	-	●	●	-	●	-	●	-	-	-	-
□50×50	-	-	-	●	-	●	●	-	●	●	●	-	-	-	●
□60×60	-	-	-	-	-	-	●	-	●	●	●	-	-	-	-
□75×75	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-
□90×90	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-	●	-	-	-	-

Rectangle Pipe 長方形パイプ

	1.0	1.1	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.3	2.5	2.8	3.0	3.2	3.5	3.8	4.0
□13×26	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
□15×35	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
□20×40	-	-	●	●	-	●	●	-	-	-	●	-	-	-	-
□25×50	-	●	●	●	●	●	●	-	●	-	-	-	-	-	-
□30×60	-	-	●	●	-	●	●	-	●	-	●	-	-	-	-
□40×80	-	-	●	●	-	●	●	-	●	●	●	-	-	-	-
□50×100	-	-	-	●	-	●	●	●	●	●	●	●	-	-	●
□60×120	-	-	-	-	-	●	●	●	●	-	●	-	-	-	●

Angle with "Mill Test Certificate" アングル (ミルシート有り)

	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	15.0
└ 25×25	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
└ 30×30	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
└ 40×40	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-
└ 50×50	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-
└ 63×63	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-
└ 70×70	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-
└ 75×75	-	-	-	●	-	●	-	-	-	-
└ 80×80	-	-	-	●	-	●	-	-	-	-
└ 90×90	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-
└ 100×100	-	-	-	-	-	▲	-	▲	-	-
└ 120×120	-	-	-	-	-	▲	-	▲	▲	-
└ 125×125	-	-	-	-	-	-	-	▲	▲	-
└ 150×150	-	-	-	-	-	-	-	▲	▲	▲

Round Bar 丸棒 (ミルシート無し)

6.0 φ	8.0 φ	10.0 φ	12.0 φ	14.0 φ	16.0 φ
18.0 φ	20.0 φ	22.0 φ	24.0 φ	26.0 φ	28.0 φ
30.0 φ	32.0 φ	34.0 φ	36.0 φ	38.0 φ	40.0 φ

Flat Bar 平鋼

4.0 t	6.0 t	8.8 t	10.0 t	12.0 t	14.0 t
16.0 t	18.0 t				

注意：ベトナム工場で加工する製品は、フラットバーやその他の一部の部材の規格品がございません。それらはすべて、現地でのオーダー加工による調達となります。仕入れ単価や納期などの詳細につきましてはその都度、お問い合わせください。

株式会社 イチハシ金属工業

〒503-1335 岐阜県養老郡養老町宇田1167

TEL 0584-33-2400 FAX 0584-33-2401

URL www.ichikin.com

MAIL info@ichikin.com

www.ichikin.com



第2工場



本社／第1工場